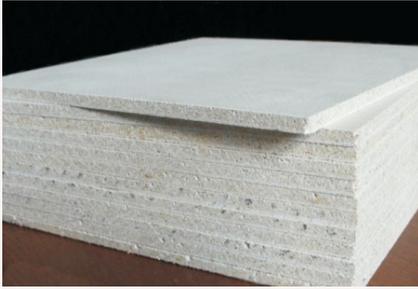


МАГНЕЗИТОВАЯ ПЛИТА



Универсальный строительно-отделочный материал для монтажа перегородок и облицовки существующих стен и фасадов, изготовления звукопоглощающих изделий, а также огне- и влагозащитных покрытий в жилых, общественных и производственных зданиях. Представляет собой плиту, выполненную на основе магнезитового связующего с добавлением распущенного волокна целлюлозы, опилок и перлита, произведенную посредством безводного метода. Такие плиты являются экологически чистым строительно-отделочным материалом и пригодны для оклеивания обоями, окрашивания, наклеивания плитки.

Состав магнезитовой плиты:

- 80% – магнезия;
- 15% – армирующая стекловолоконная сетка;
- 5% – перлит и опилки.

Большинство магнезиевой окиси получают сегодня путём обработки минерала естественного происхождения - magnesite (магнезиевый карбонат), обогащенного раствора магнезиевого хлорида в виде подземных запасов минерализованной воды и морской воды.

Плита состоит из нескольких слоев:

- Лицевой поверхностный слой;
- Слой стекловолоконной сетки, придающей прочность и стойкость плите;
- Слой наполнителя;
- Второй армирующий слой стекловолоконка;
- Слой наполнителя на внутренней стороне.

Поверхность плит с двух сторон армирована стекловолоконной сеткой, имеет отшлифованную абсолютно гладкую поверхность с одной стороны и ровную поверхность с другой стороны.

Потребительские свойства магнезитовых плит:

Системы из магнезитовых плит обладают великолепными звукоизоляционными способностями. Они гарантируют акустическую изоляцию помещений, трубопроводов, шахт подъёмников и так далее. Оптимальные параметры звукоизоляции можно получить, сочетая конструкцию из магнезитовых плит и минеральной ваты.

Магнезитовая плита - материал, который:

Не подвергается разрушению от насекомых, грибков и плесени. В отличие от древесно-стружечных и древесноволокнистых материалов.

Морозостойкий.

Лабораторные исследования показали: более 50 циклов замораживания-оттаивания не приводят к разрушению материала.

Огнеупорный.

Не горит, не выделяет дыма при открытом огне. Соответствует классу А1 Евростандарта. Выдерживает температуру 1000 °С в течение 240 часов до начала разрушения.

Экологически чистый материал.

Не содержит асбеста, фольмадегрида и смол.

Влагостойкий.

Уникальным свойством является то, что МП при абсорбировании влаги улучшает свои прочностные характеристики.

Отличные звукоизоляционные свойства.

Rw= 44 дБ (10 мм МП соответствует 100 мм кирпичной кладки).

Низкие теплопроводные свойства. (0,14 Вт/мК). 12 мм МП по теплоизоляции соответствует 35 мм фанеры, 125 мм гипсокартона, 28 мм ОСБ, 34 мм ДВП.

Стабильность размеров. Не набухает при намокании. Не расширяется от жары. Не сжимается от холода.

Легкость. Обладает плотностью 0,88-1,07 г/см³, легко монтируется.

Прочность. Обладает противударными свойствами, низкими показателями

Сравнительная таблица технических характеристик Магнезитовых плит (МП) и аналогичных по применению материалов.

Тип материала	Плотность (кг/м ³)	Коефф. звукоизоляции Rw, (дБ)	Разбухание, (%)	Прочность на изгиб в сухом состоянии (МПа)	Прочность на изгиб во влажном состоянии, (МПа)	Коеффициент теплопроводности (Вт/м°К)	Горючесть
ОСБ	640	18	12	28	13	0,33	B2 (DIN 4102-1)
ДВП	800-1000	20	18	38	4	0,4	Г3
ДСП	735	19	22	17	3	0,37	Г3
Гипсокартон	650	35	До 30	2	0,1	1,45	Г1
ГВЛ	720	37	До 30	5	0,3	1,4	Г1
ЦСП	1100 - 1400	36	16	10	-	0,36	Г1
МП	1000-1100	44	0,34	16	22	0,14	НГ

Сравнительные характеристики магнезитовой плиты

Характеристика	Магнезитовая плита (7,5мм)	Гипсокартонная плита (9,5мм)
Влагостойкость	Хорошая	Плохая
Обычный размер	2280x1220x7,5	3000x1200x9,5
Плотность (г/см ³)	0,88-1,07	1,0
Огнеупорность при 800 ОС	Нет изменений	Крошится
Прочность (МПа)	>= 20,1	Даёт трещины при 140-360 N
Противоударность (Кж/м ²)	>= 3	Низкая
Коеффициент впитывания влаги	<= 9,74%	<= 10%
Прочность при влажности	Без изменений	Прочность понижается
Антикоррозийность	Без изменений	Прочность понижается
Содержание вредных веществ	Нет	Нет
Декоративность	Можно оклеивать, красить	Хуже клеится
Гибкость	Немного сгибается, при перевозке не даёт трещин	Не сгибается

Рекомендации по работе с магнезитовой плитой

1. Перевозка и хранение

Транспортировка и хранение не требует соблюдения определенных условий (влажность, температура и т.д.), тем самым достигается преимущество перед подобными строительными материалами, и качество магнезитовых плит остается неизменным. Высокий уровень отделочных работ с использованием магнезитовых плит можно обеспечить, соблюдая все необходимые рекомендации по работе с этим материалом. Магнезитовые плиты следует переносить в вертикальном положении. Складирование плит должно производиться с помощью деревянных поддонов. Такое складирование позволит избежать возникновения повреждений и деформаций листов. Плиты, которые подверглись длительному воздействию влаги, непосредственно перед монтажом необходимо подвергнуть сушке естественным путем.

2. Обработка

Огнеупорные отделочные плиты на основе магнезита не требуют особых навыков и усилий по его обработке и монтажу. Предварительная обработка материала выполняется с использованием стандартных инструментов, как и для работы с гипсокартонном:

- нож для гипсокартона;
- узкая ножовка;
- электролобзик;
- шуруповёрт;
- рубанок;
- шпатели;

Красить магнезитовые плиты лучше паропроницаемыми дышащими красками (фасадные водозмульсионные краски), т.к. он тоже является дышащим материалом. Если покрасить эмалью. Для окраски фасада лучше использовать объёмные эластомерные краски, они скрывают незначительные неровности, сдерживают микротрещины до 2 мм.

3. Распилка магнезитовых листов

Раскрой магнезитовых листов производится с глянцевой стороны. После разметки, резку магнезитового листа производить на ровной, твёрдой поверхности ножом для резки. По линии разметки, используя в качестве направляющей металлическую линейку или рейку, несколько раз с усилием провести ножом до образования надреза, гарантирующего последующий излом по разметке. Листы толщиной 8 мм и более при поперечном разрезе желательно надрезать с двух сторон. Необходимое условие для качественной резки – сухой лист. Надрезанный лист уложить на край стола, после чего путём надлома части листа отделить друг от друга. Если обрезанная кромка магнезитового листа образует в конструкции перегородки, облицовки или потолка, внешний угол, который не требует защиты угловым профилем, она обрабатывается наждачной шкуркой или шлифовочной машинкой.

4. Вырезание отверстий

Непосредственно перед монтажом магнезитовых листов, следует четко определить расположение и диаметр необходимых отверстий, а так же сделать разметку. Для вырезания отверстий можно использовать узкую ножовку, пилу и т.д. Диаметр отверстия должен быть на 10-15 мм больше диаметра трубы. Необходимо помнить о том, что трубы и провода не должны соприкасаться с магнезитовыми плитами.

5. Крепление магнезитовых плит

Для монтажа магнезитовых плит в качестве облицовочного материала необходимо использовать металлический профиль и кронштейны как для гипсокартона. Крепиться огнеупорные отделочные плиты могут как в поперечном, так и в продольном направлении. При поперечной схеме крепления на стену плиты укладываются горизонтально, а на потолок – поперечно. При продольной схеме крепления на стену плиты укладываются вертикально, а на потолок – продольно.

При креплении панелей, требуется оставлять зазор в 3мм между соседними панелями. Зазор между панелью и полом необходимо оставлять не менее 5 мм. Системные крепежные элементы (шурупы) должны устанавливаться перпендикулярно лицевой поверхности листа таким образом, что бы при проведении рукой по месту крепления поверхность листа не имела выпуклостей или углублений. Головка винта должна быть утоплена на 0,5 мм. Шурупы должны быть удалены от краев плиты минимум на 10 мм, а шаг крепления должен составлять 20 см.

Заполнение зазоров производится шпаклёвкой. Укрепление швов и шпаклевание проводить с применением армирующей ленты, укладываемой вдавливанием в нанесённый слой шпаклёвки. После высыхания первого слоя шпаклёвки наносится финишный слой шпаклёвки. После высыхания финишного слоя, поверхность шва шлифуется и обрабатывается грунтовкой для последующей окраски или оклейкой обоями.

6. Саморезы для крепления магнезитового листа

Для монтажа магнезитовых плит на металлический или деревянный каркас без предварительного засверливания рекомендуется применять:

- саморез по ГВЛ (можно использовать по дереву и металлу)
- фурнитурный саморез для окон (по дереву и металлу)
- саморез для оконного профиля, со сверлом (только по металлу).

Применение магнезитовых плит:

- облицовка и выравнивание стен: под обои, покраску, декоративную штукатурку
- устройство межкомнатных перегородок
- откосы окон
- облицовка стен в помещениях с повышенной влажностью (под кафельную плитку)
- изготовление потолков
- декоративная отделка каминов
- арочные и декоративные элементы
- для обшивки мансард и чердачных помещений
- для утепления складов
- для оборудования крыш
- не отапливаемые и отапливаемые склады
- для отделки не отапливаемых помещений – подвалы и гаражи
- для облицовки морозильных камер
- несъемная опалубка
- огнеупорных прослойках в стальных конструкциях
- огнеупорной изоляции трубопроводов
- для декорации кораблей и яхт
- жилые дома в зонах частых наводнений.



Применение МАГНЕЗИТОВОЙ ПЛИТЫ различной толщины:

3-6 мм	арки, колонны, потолок, откосы, подшив чердачных помещений
5-8 мм	изготовление сэндвич-панелей, потолок, стены, внутренние перегородки
10-12 мм	перегородки и стены, наружная облицовка, несъемная опалубка, кровля
12-15мм	пол, наружная облицовка, ограждения, кровля, балконы, несъемная опалубка
12-20мм	пол, несущие перегородки, наружная облицовка, несъемная опалубка

Информация о весе магнезитовой плиты

Толщина (мм)	Кол-во листов в паллете	Вес листа (кг)	Вес паллеты
5,5	192	13,5	2592
7,5	137	19,5	2671
9,5	107	25	2675
11,5	87	30	2610